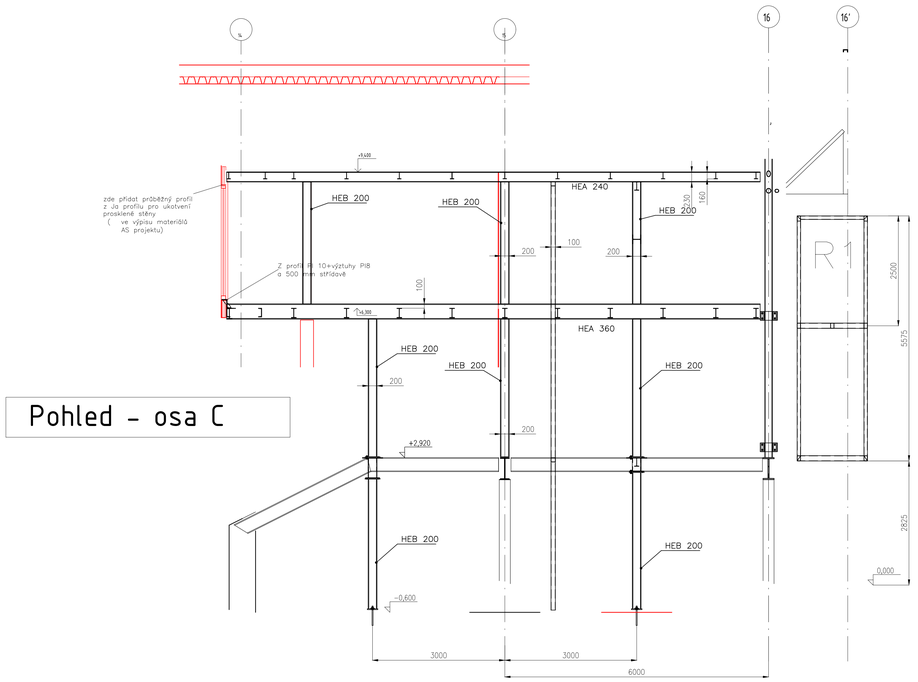
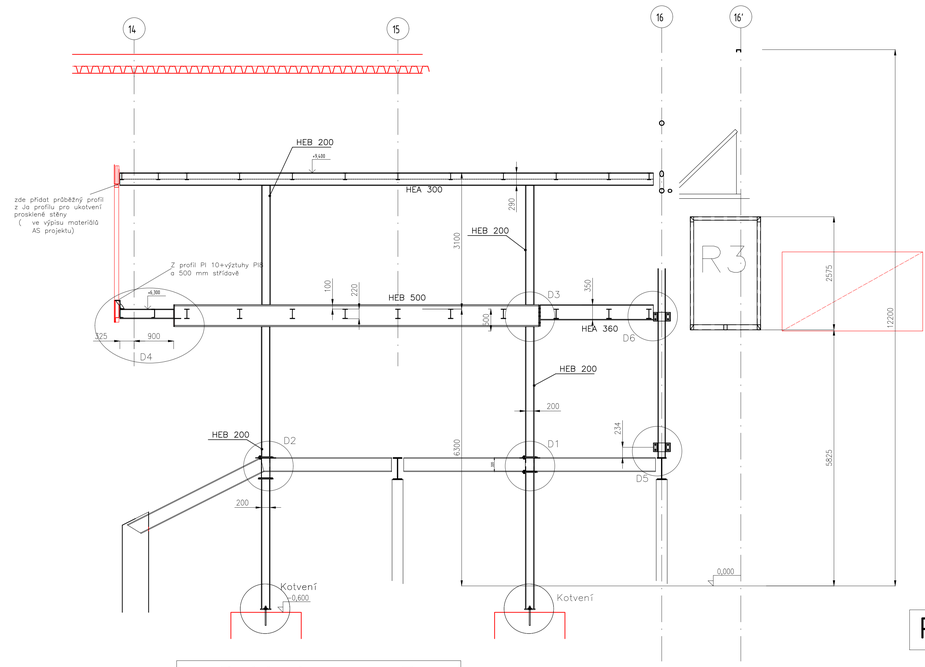
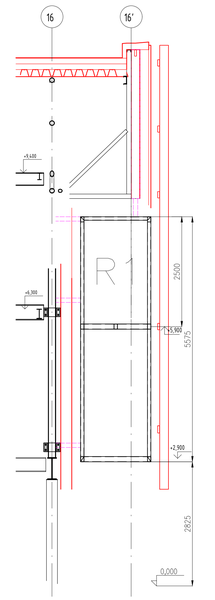


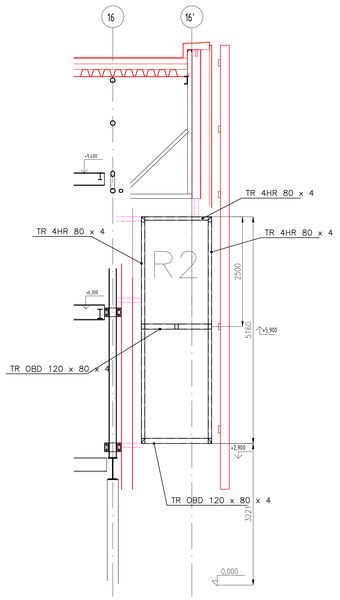
Pohled - osa C



Pohled - osa F



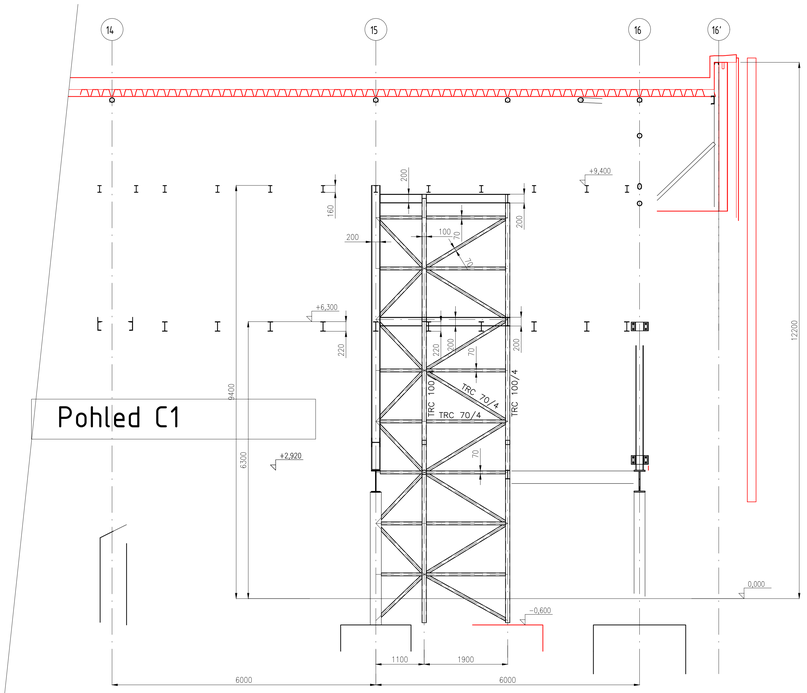
Pohled - osa D



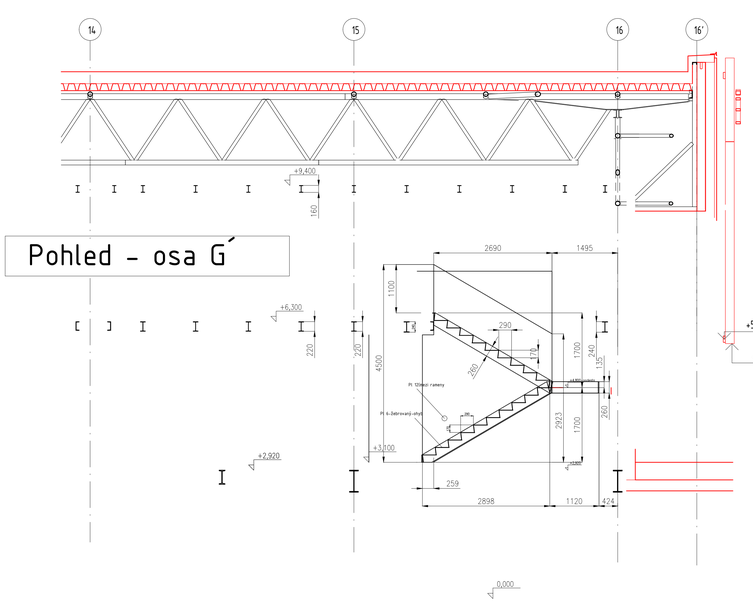
Pohled - osa E

osy 14-16 dtto osa F

Výšky horních hran ocelové konstrukce stropnic +6,3 a +9,4 m byly upraveny podle podkladů Ing. Slavětínský– AP projekt ze dne 11.02.2022



Pohled C1



Pohled - osa G

V případě montážního svarového styku nové konstrukce s konstrukcí stávající provést před provedením svaru otryskání stávající povrchové ochrany a po provedení svaru její obnovení.
Pro výrobní dokumentaci ověřit skutečný rozdíl výšek pro schodiště !!!!
Před samotnou výrobou dílenské dokumentace je nutno zkoordinovat finální tvar středového plechu schodiště s částí ASŘ

KOUTOVÉ SVARY

POZNÁMKA:

PŘÍPADNĚ NEJASNÉ SVARY BUDOU VYJASNĚNY NA DÍLNĚ PŘI VÝROBĚ !!

VEŠKERÉ VÝZTUHY VAŘIT: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

VAŘENÍ ZÁRODKŮ: A ČELNÍCH DESEK: TLOUŠŤKA DLE MATERIÁLU

U JEDNOTLIVÝCH POLOŽEK JE ZA JAKOSTÍ PRVKU UVEDEN POČET KUSŮ PRVKU V DANÉM DÍLCI

VŠECHNY NEPOPSANÉ SVARY: U KOUTOVÝCH SVARŮ JE ROZMĚR a

BEZ ČÍSLA SE JEDNÁ O SVAR VELIKOSTI 4

PROVÁDĚNÍ OK DLE/EXECUTION ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2	MATERIÁL/MATERIAL
UCHYLKY TVARU A ROZMĚRU DLE/SHAPE AND DIMENSION ALLOWANCE ACCORDING TO	ČSN EN 1090 - 2	S0 235
PŘÍPRAVA SVAR.PLOCH/EDGE PREPARATION ACCORDING TO	ČSN EN ISO 9692-1	
PŘÍDAVNÝ MAT.PRO/WELDING CONSUMABLES	ZKOUŠENÍ A KONTROLA SVAR/EXAMINATION OF WELDS	SROUBY/BOLTS-STEEL 8.8, pozink
	ČSN EN ISO 5817	
ČSN EN ISO 14344	DOKUMENTY MATERIÁL/MATERIAL DOCUMENTS	UTAHOVACÍ MOMENTY
135 MAG	MINIMÁLNĚ 2.2 ČSN EN 10 204	
OCHRANNÝ PLYN/INERT GAS EN 439-M21	TŘÍDA PROVEDENÍ SVAR/WELD CLASSIFICATION	PRŮMĚR / DIAMETER: KOUTOVÝ MOMENT v Nm PRO JEDNOTLIVÉ TŘÍDY OCELI (ČSN 0901)
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE OK 12.51	STUPEŇ JAKOSTI C ČSN EN ISO 5817	8.8 / 10.9: hrubý montážní pro nastavování nehrouchlý vařený v závodě
		M 20 / 220 / 310
TAVIDLO/WELDING FLUX EN760 SA AB 1 67 AC H5	SKUPINA OCELOVÉ KONSTRUKCE/STEEL STRUCTURE GROUP	M 24 / 320 / 440
PŘÍDAVNÝ DRÁT/WIRE EN 756 S2	EXC 2	M 30 / 630 / 860
111		M 36 / 1040 / 1420
ELEKTRODA/COVERED ELECTRODE EB 123		hrubý s Pevnými kruhy / bolts conical fit / Schraubfinger
		MATERIÁL/COATING: metalizace,kontaktka Z základní2 vrch barva dle investora

ČÍSLO REVIZE	DATUM REVIZE	POPIS REVIZE
00	14.04.2022	PRVNÍ VYDÁNÍ

LEGENDA

| | | |